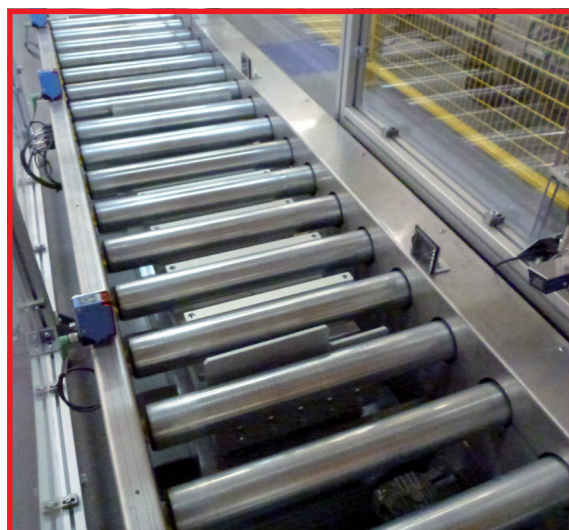


LOGISTICO

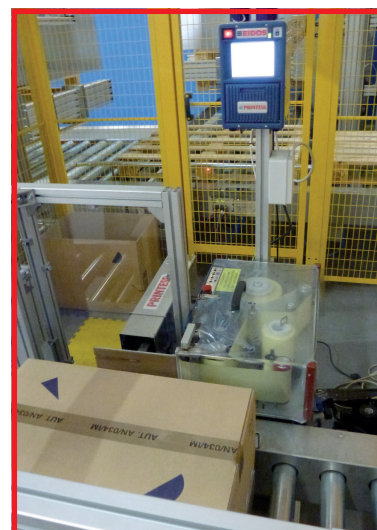


Scatola chiusa e nastrata
Taped and closed box

Macchina di pesatura ed etichettatura *Weighing and labelling machine*



Sistema di pesatura
Weighing system

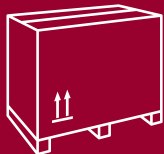


Sistema di etichettatura
Labelling system

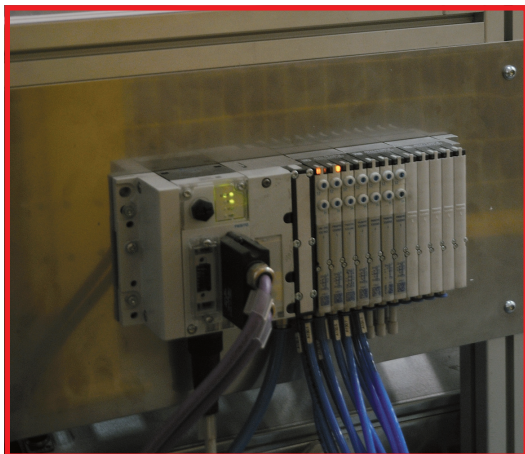
DiAMECTechnology

Machines for industrial automation and test

067/10



LOGISTICO



Impianto fluidico e pacco valvole
Fluidic plant and valves group



Quadro elettrico
Electrical cabinet



Pannello operatore
Operator panel



Descrizione

Macchina automatica di pesatura ed etichettatura prodotto finito.

Ciclo di lavoro

- Presingularizzazione scatola in ingresso macchina
- Avanzamento e singularizzazione scatola su postazione di lavoro
- Salita attrezzatura di pesatura scatola
- Lettura bar-code etichetta scatola
- Acquisizione peso prodotto da cella di carico e trasmissione dati al sistema di etichettatura
- Discesa attrezzatura di pesatura ed avanzamento scatola su postazione di etichettatura
- Stampa ed applicazione etichetta adesiva su scatola

Caratteristiche meccaniche

- Sistema di trasporto per ingresso e uscita scatole
- Sistema di pesatura a scomparsa
- Cella di carico: 1 - 30Kg
- Lettore bar-code di marca Omron su slitta automatica
- Sistema di etichettatura automatico di marca EIDOS
- Macchina universale adattabile a diversi formati di prodotto

Caratteristiche fluidiche

Gruppo FR, completa di valvola di emergenza e pressostato. Le utenze pneumatiche sono gestite mediante pacco valvole di marca FESTO serie CPV collegato in PROFIBUS-DP.

Caratteristiche elettriche/SW

Quadro elettrico e pulpito per la gestione dell'impianto. La gestione è affidata ad un PLC Siemens serie S7. Gli ingressi e le uscite sono collegati a moduli di I/O remoto SIEMENS che comunicano con il PLC per mezzo di una rete PROFIBUS.

Tempo ciclo

7 sec/pz.



Description

Automatic machine for final product weighing and labelling.

Working cycle

- Box preselection into the machine entry
- Box forward and selection on working station
- Box weighing equipment rise
- Box label bar-code reading
- Product weight acquisition from load cell and data transmission to labelling system
- Weighing equipment descent and box forward onto labelling workspace
- Adhesive label print and application to the box

Mechanical characteristics

- Conveyor system for boxes entry and release
- Retractable weighing system
- Load cell: 1 - 30 kg
- Omron bar-code reader on automatic slide
- EIDOS automatic labelling system
- Universal machine fit for every boxes and bags format

Fluidic characteristics

FR group, emergency dump valve, pressure switch. Pneumatic items are managed by FESTO CPV series valves group connected by PROFIBUS-DP.

Electrical and SW characteristics

General electrical cabinet and operator panel for equipment management
The equipment management is entrusted to Siemens PLC S7 series.
Input and output signals are connected to a remote SIEMENS I/O module, which communicates with PLC by a PROFIBUS network.

Cycle time

7 secs/pcs

DiAMECTechnology

Machines for industrial automation and test

Via G. Nickmann 12/A - 70123 **BARI Z.I.**
Phone +39 080.5383572 - Fax +39 080.5313769
info@diamec.it - **diamec.it**