

Scatola con busta
Box with bag

Macchina chiudi busta

Bag-closing machine



Gruppo di sfilamento
Take-off group



Gruppo di piegatura
Folding group

DiAMECTechnology

Machines for industrial automation and test

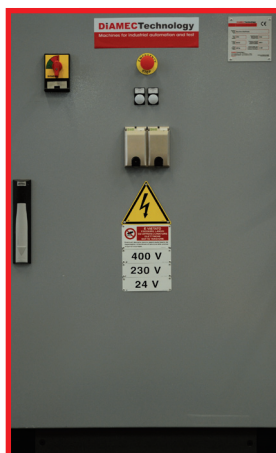
067/10



ALIMENTARE



Impianto fluidico - Gruppo FR e pacco valvole
Fluidic plant - FR and valves group



Quadro elettrico
Electrical cabinet



Pannello operatore
Operator panel



Descrizione

Macchina automatica di chiusura busta all'interno di scatole preformate.

Ciclo di lavoro

- Presingularizzazione scatola in ingresso macchina
- Avanzamento e singolarizzazione scatola in posizione di lavoro
- Accostamento e salita guppo di sfilamento busta su perimetro scatola
- Estensione busta mediante sistema di tensionamento
- Avanzamento alternato bracci del sistema di piegatura busta
- Discesa gruppo di sfilamento busta
- Uscita scatola dalla macchina

Caratteristiche meccaniche

- Sistema di trasporto per ingresso e uscita scatole
- Sistema di singolarizzazione ed antiribaltamento scatola
- Gruppo di sfilamento busta autocentrante su scatola
- Sistema di tensionamento busta adattabile al formato processato
- Macchina universale adattabile a diversi formati scatola e busta

Caratteristiche fluidiche

Gruppo FR, completa di valvola di emergenza e pressostato. Le utenze pneumatiche sono gestite mediante pacco valvole di marca FESTO serie CPV collegato in PROFIBUS-DP.

Caratteristiche elettriche/SW

Quadro elettrico e pulpito per la gestione dell'impianto. La gestione è affidata ad un PLC Siemens serie S7. Gli ingressi e le uscite sono collegati a moduli di I/O remoto SIEMENS che comunicano con il PLC per mezzo di una rete PROFIBUS.

Tempo ciclo

10 sec/pz



Description

Automatic machine for bags closing inside pre-formed boxes.

Working cycle

- Box pre-selection into the machine entrance
- Box forward and selection ahead of work
- Bag take-off group approach and rise to the box perimeter
- Box extension by tensioning system
- Alternated arms forward of bag folding system
- Bag take-off group descent
- Box release

Mechanical characteristics

- Conveyor system for boxes entry and release
- Box pre-selection and anti-reversal system
- Bag take-off group on box
- Bag extension system fit for processed format
- Universal machine fit for every boxes and bags format

Fluidic characteristics

FR group, emergency dump valve, pressure switch. Pneumatic items are managed by FESTO CPV series valves group connected by PROFIBUS-DP.

Electrical and SW characteristics

General electrical cabinet and operator panel for equipment management. The equipment management is entrusted to Siemens PLC S7 series. Input and output signals are connected to a remote SIEMENS I/O module, which communicates with PLC by a PROFIBUS network.

Cycle time

10 secs/pcs

DIAMECTechnology

Machines for industrial automation and test

Via G. Nickmann 12/A - 70123 **BARI Z.I.**
Phone +39 080.5383572 - Fax +39 080.5313769
info@diamec.it - **diamec.it**